

Nadelverschlussdüse Typ FV federbetätigt



Federverschlussdüse Typ FV:

Die Federverschlussdüse wird mittels Federdruck geschlossen und durch den Spritzdruck geöffnet. Bei ansteigendem Druck von ca. 200 bar öffnet die Düse gegen die Feder und gibt den Fließkanal frei.

Die Federverschlussdüse kann praktisch für die Verarbeitung aller Thermoplaste und Silikone eingesetzt werden. Die Wahl des Düsentyps ist abhängig von Einspritzstrom und Schneckendurchmesser.

Baugrößen:

Die Federverschlussdüse ist in 3 Größen erhältlich. Zur Auswahl können folgende Werte als Anhaltspunkt herangezogen werden:

Typ FVI →
Schneckendurchmesser bis ca. 20 mm

Typ FVII →
Schneckendurchmesser ca. 20 – 50 mm

Typ FVIII →
Schneckendurchmesser ca. 50 – 100 mm

Vorteile:

- Kürzere Zykluszeiten.
- Höhere Prozess-Sicherheit beim Spritzgießen.
- Kompakte und robuste Bauweise.
- Austauschbarkeit aller Teile.
- Leicht zerlegbar.
- Einfach und jederzeit nachrüstbar.
- Bedienerfreundlich.

Merkmale:

- Öffnungsdruck bei ca. 200bar.
- Feder ist temperaturbeständig bis ca. 450°C.
- Abrasionsschutz für Füllstoffanteil über 30% durch Einsatz von pulvermetallurgischem Stahl.
- Heizband und Thermofühler im Lieferumfang enthalten.