

# Mixingring System BASF

## Kostensparnis

durch weniger Farbzugabe beim Einsatz von  
**plasma** - Mixingringen

Rechenbeispiel bei  
Kunststoffdurchsatz pro Maschine = 30 kg / h

Die Masterbatch - Reduzierung von beispielweise  
3 % auf 2 % = 1 % auf Grund der verbesserten  
Homogenisierung des plasma - Mixingringes  
ergibt bei 5.000 Produktionsstunden im Jahr und  
einem Batch - Preis von 5,- € / kg eine jährliche  
Kostensparnis von:

$$\frac{30 \text{ kg} \times 1 \times 5.000 \text{ h} \times 5,- \text{ €}}{\text{h} \quad 100 \quad \text{Jahr} \quad \text{kg}} = 7.500,- \text{ € / Jahr}$$

Diese Ersparnis allein ist 6 mal größer  
als der Preis des

**plasma** - Mixingringes

