

Für ein Angebot benötigte Informationen

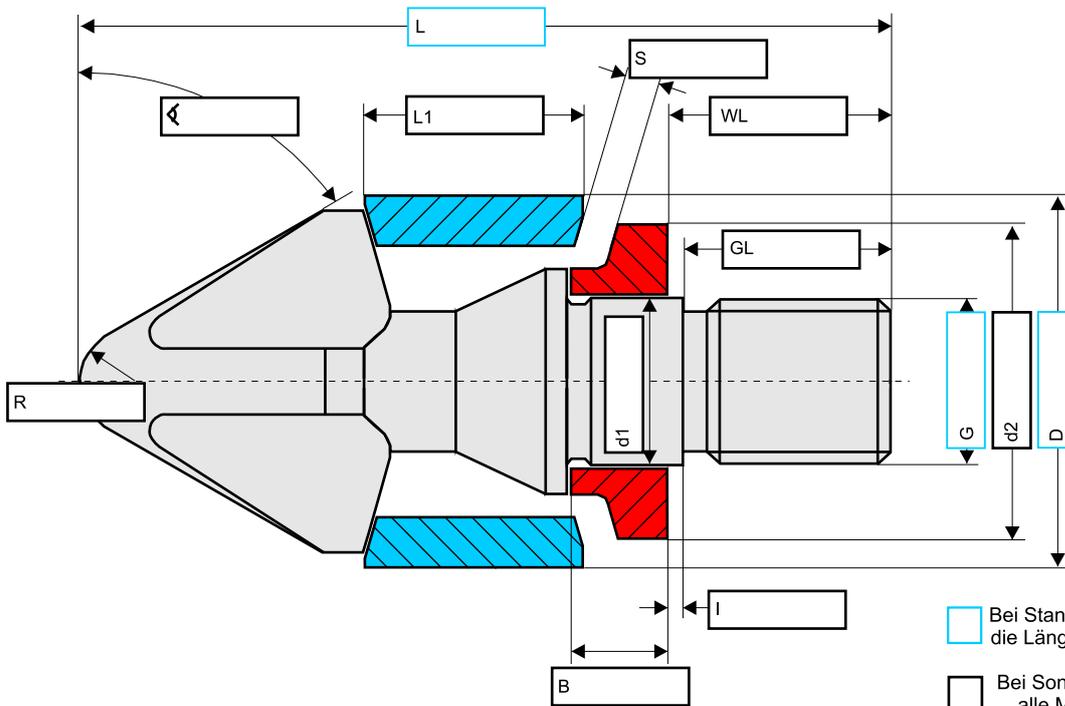
Maschine

Hersteller _____
 Typ _____
 Seriennummer _____
 Baujahr _____

Plastifiziereinheit

Bezeichnung _____
 Durchmesser _____

Eingesetzte Kunststoffe



- L Gesamtlänge
- L1 Länge Sperring
- D Durchmesser Sperring
- d1 Innendurchmesser Druckring
- d2 Außendurchmesser Druckring
- G Gewindelänge
- GL Gewindelänge
- I Zentrieransatz
- S Spaltmaß Sperring / Druckring
- B Länge Druckring
- R Radius Schneckenkopf
- α Winkel Schneckenkopf
- WL Länge Druckring-Gewindeende

Gewinde: M x

Linksgew. Rechtsgew.

Bei Standard-RSP's werden lediglich der Durchmesser, die Länge und evt. die Gewindeabmessungen benötigt.

Bei Sonderausführungen oder Spezialmaschinen sind alle Maßangaben oder ein Musterteil erforderlich.

Firma _____

Ansprechpartner _____

Anschrift _____

Tel. / Fax-Nr. _____

Email _____