

# N-CPTR Orthogonaler Gurtförderer unter Spritzgussmaschine

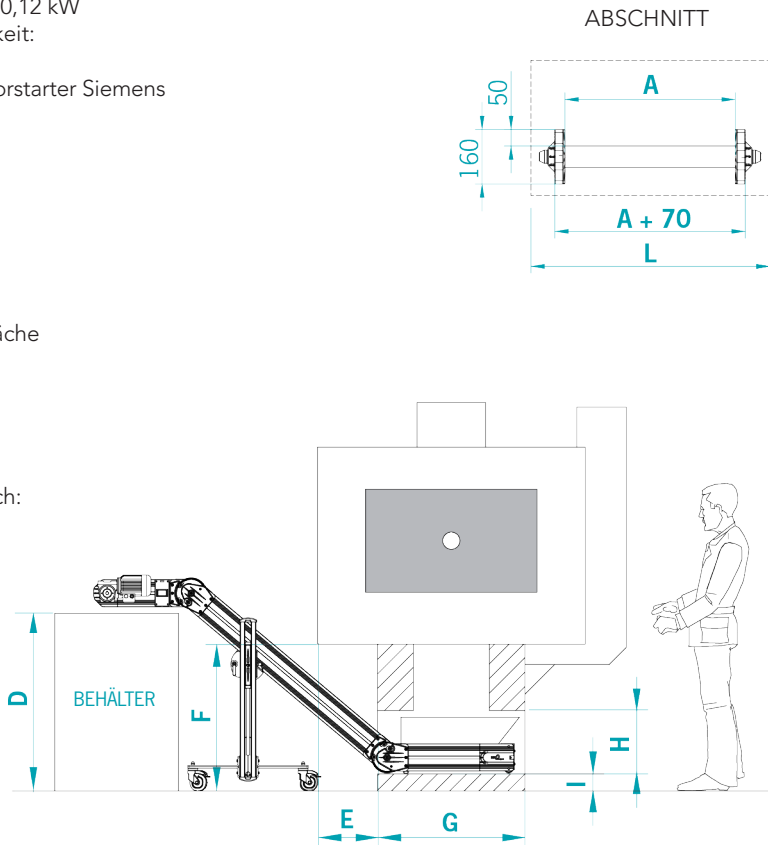
## TECHNISCHES DATENBLATT

### ANTRIEBSGRUPPE

- Position: Aufstecktyp auf linker Seite
- Getriebemotorleistung: 0,12 kW
- Fördergurtgeschwindigkeit:  
3 m/min unveränderlich
- Steuerung: Ein/Aus Motorstarter Siemens
- Anschlussspannung:  
400 Volt/50 Hz
- Verbindungsstecker:  
4P (3 Phasen+Erde)

### FÖRDERGURT

- Glatte grüne PU-Oberfläche  
(Bez. Pantone 320)
- Stollen  $h=30$  mm,  
Teilung =400 mm
- Fördergurtverbindung  
vulkanisiert
- Einsatztemperaturbereich:  
von  $-10^{\circ}\text{C}$  bis  $+90^{\circ}\text{C}$



A (mm)	<input type="checkbox"/> 140	<input type="checkbox"/> 240
	<input type="checkbox"/> 340	<input type="checkbox"/> 440
	<input type="checkbox"/> 540	

D (mm)	
--------	--

F (mm)	
--------	--

G (mm)	
--------	--

H (mm)	
--------	--

I (mm)	
--------	--

L (mm)	
--------	--

Belastung (Kg)	
----------------	--

Fördergut	
-----------	--

--	--

Das Vorhandensein von Schmierstoffen, Kältemitteln oder anderem ist anzugeben.

## OPTIONAL

### ANTRIEBSGRUPPE

- Auf der Gegenseite montiert: RECHTE Seite

### SCHALTAFEL MB 400 Volt/3/50 Hz

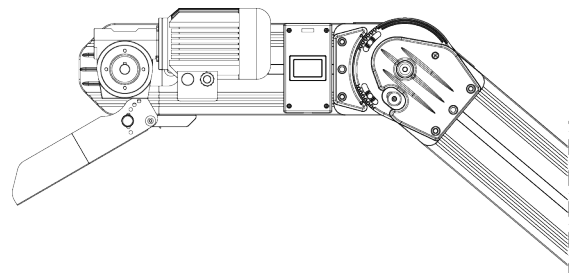
- Mod. NEW TOP CONTROL  
komplett mit Programmen und mit dreiphasigem  
Frequenzumsetzer

### STANDARDFUNKTIONEN

- Geschwindigkeit einstellbar von \_\_\_\_ bis \_\_\_\_ m/min
- Pause/Arbeit für Schrittbetrieb
- Roboter/Pulse für zeitgesteuerten Betrieb mit Außensteuerung

### ENTLADERUTSCHE

- Standard-Entladerutsche



### ANMERKUNGEN

--