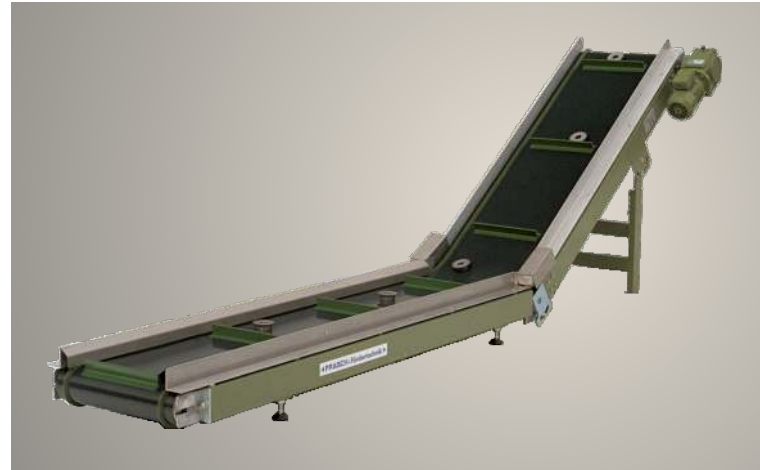


FRASCH

Maschinenbau - Fördertechnik



Abgewinkelte Förderer

Wir bewegen etwas...

- ▶ zuverlässig
- ▶ innovativ
- ▶ kompetent

Gurtförderer FA / FAA

Das Wichtigste in Stichworten

- ☞ Stabile Schweißkonstruktion aus Rechteckrohrprofilen (Aluminium)
- ☞ Knickwinkel stufenlos einstellbar von 0-60°
- ☞ Zwangsgeführte Gurte, dadurch kein Verlaufen des Gurtes
- ☞ PU-Gurte für gute Quersteifigkeit im Knick, sowie hohe Belastbarkeit
- ☞ Die automatische Gurtspanneinrichtung garantiert eine gleichbleibende Gurtspannung
- ☞ Gummierte Antriebstrommel für optimale Friktion
- ☞ Robuste Motoren (bei Regelantrieben mit thermischer Überwachung der Wicklung)
- ☞ lebensdauergeschmierte Lager und Getriebe
- ☞ Profilschiene am ansteigenden Teil unter dem Band für den Anbau verschiebbarer Stützfüße
- ☞ Keinerlei überstehende Teile im horizontalen Bereich, dadurch problemlos in Maschinen einschiebbar
- ☞ Vielfältiges Zubehör

Der Gurtförderer der Bauart FA ist ein abgewinkelter Gurtförderer für vielseitigen Einsatz, insbesondere in der Kunststoffindustrie. Das FA ist in einer stabilen Aluminiumschweißkonstruktion aus Rechteckrohren ausgeführt. Durch den stufenlos einstellbaren Knickwinkel in einem Bereich von 0-60° und der Möglichkeit den horizontalen Teil sehr tief einzustellen, eignet sich das FA insbesondere zum Herausfordern von Spritzgussteilen aus Spritzgießmaschinen. Bei Anbringung von Fahrrollen ist es auch hervorragend geeignet für den

mobilen Einsatz. Der Gurtförderer FA wurde insbesondere für einen weitestgehend wartungsfreien Einsatz konzipiert. Dazu gehören unter anderem lebensdauergeschmierte Lager und Getriebe sowie der Einsatz von zwangsgeführten PU-Gurten in Verbindung mit unserer automatischen Gurtspannvorrichtung. Die friktionierte Antriebstrommel gewährleistet einen zuverlässigen Gurtantrieb auch bei schwierigen Einsatzverhältnissen.



Technische Daten:

Achsabstände:	bis 5000mm
Gurtbreiten:	bis 600mm
Nutzbreite:	Gurtbreite - 50mm
Rahmenbreite:	Gurtbreite + 78mm
Trommeldurchmesser:	60mm
Fördergeschwindigkeit:	Standard 0,1 m/s
Seitliche Führungen:	40mm hoch (Standard)
Tragfähigkeit max:	50kg

Knickvarianten:

Dieser Gurtförderer ist sowohl mit einem Knick (FA), als auch mit 2 Knicken (FAA) möglich. Ebenso sind abwärts fördernde Varianten für beide Typen verfügbar.



Separatoranbau:

Unser Gurtförderer FA/FAA ist standardmäßig für den Anbau unserer Anbauseparatoren FS und FSR vorbereitet. Einsatzgebiet ist vorwiegend das Separieren von Spritzgießteilen und Anguß.



Sonderausführungen:

Flexibilität ist unsere Stärke. Vieles können wir Ihnen bereits standardmäßig aus unserem variantenreichen Baukastensystem anbieten.

Zubehör:

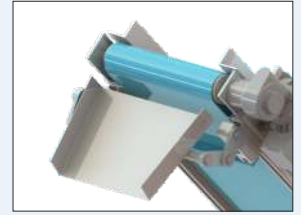
Aufgabetrichter

als Standardtrichter in V2A, oder als Trichter mit variablen Maßen in verschiedenen Ausführungen



Abwurfrutschen

maßlich nach Ihren Wünschen aus V2A



Digitales Taktschaltgerät:

kann mit einer externen Maschinensteuerung oder auch autonom als Pause und Laufzeitgerät eingesetzt werden.



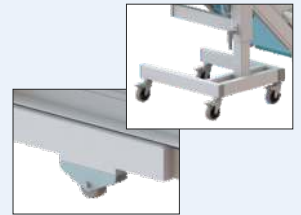
Frequenzumrichter:

im IP54-Vollaluminiumgehäuse entsprechen sie voll den Anforderungen der EMV-Richtlinie. Auch mit Display und höheren Schutzarten möglich.



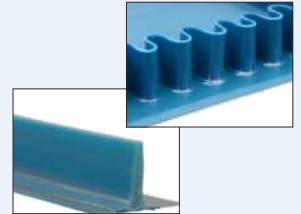
Lenk- oder Bockrollen

für die Stützfüße oder auch direkt am Horizontalteil montiert in raumsparender Weise



Gurtausrüstung:

Verschiedene Mitnehmer und Stollen, sowie Längskeilleisten, Wellkanten und vieles mehr ist möglich.



Passende Stützfüße:



S-Fuß



SV-Fuß



E-Fuß



KC + E-Fuß

Gurtförderer FAS / FAAS

Das Wichtigste in Stichworten

- ☞ Stabile Schweißkonstruktion aus Rechteckrohrprofilen (Stahl)
- ☞ Knickwinkel stufenlos einstellbar von 0-60°
- ☞ Zwangsgeführte Gurte, dadurch kein Verlaufen des Gurtes
- ☞ Superquersteife PU-Gurte für gute Knickführung sowie hohe Belastbarkeit
- ☞ Die automatische Gurtspaneinrichtung garantiert eine gleichbleibende Gurtspannung
- ☞ Gummierte Antriebstrommel für optimale Friktion
- ☞ Robuste Motoren (bei Regelantrieben mit thermischer Überwachung der Wicklung)
- ☞ Profilschiene am ansteigenden Teil unter dem Band für den Anbau verschiebbarer Stützfüße
- ☞ Keinerlei überstehende Teile im horizontalen Bereich, dadurch problemlos in Maschinen einschiebbar
- ☞ Vielfältiges Zubehör

Basierend auf unseren langjährigen Erfahrungen mit dem Bau abgewinkelter Förderanlagen, wurde von uns der schwere Typ FAS entwickelt. So weist auch unser schweres Modell weitestgehend dieselben Merkmale auf, wie sie vom Typ FA her bekannt sind: Der Knickwinkel des Förderers ist in einem Bereich von 0-60° stufenlos einstellbar und bietet deshalb eine hohe Flexibilität, bei gleichzeitig hoher Stabilität durch den Einsatz eines geschweißten Stahlgerüstrahmens. Die Verwendung von

zwangsgeführten PU-Gurten in Verbindung mit unserer automatischen Gurtspannvorrichtung ermöglichen zudem einen nahezu wartungsfreien und flexiblen Einsatz. Die friktionierte Antriebstrommel gewährleistet einen zuverlässigen Gurtantrieb auch bei schwierigen Einsatzverhältnissen. Der Gurtförderer FAS bietet sich deshalb insbesondere dort an, wo ein robuster und stabiler Förderer gefragt ist.



Technische Daten:

Achsabstände:	bis 8000mm
Gurtbreiten:	bis 700mm
Nutzbreite:	Gurtbreite - 90mm
Rahmenbreite:	Gurtbreite + 98mm
Trommeldurchmesser:	100mm
Fördergeschwindigkeit:	Standard 0,15 m/s
Seitliche Führungen:	60mm hoch (Standard)
Tragfähigkeit max:	80kg

Knickvarianten:

Dieser Gurtförderer ist sowohl mit einem Knick (FAS), als auch mit 2 Knicken (FAAS) möglich. Ebenso sind abwärts fördernde Varianten für beide Typen verfügbar.



Schmutzausführung:

Auch eine spezielle Knickausführung mit festgelegtem Knickwinkel und speziellen verschmutzungstoleranten Knickrollen ist verfügbar für entsprechende Anwendungen.

Sonderausführungen:

Flexibilität ist unsere Stärke. Vieles können wir Ihnen bereits standardmäßig aus unserem variantenreichen Baukastensystem anbieten.

Zubehör:

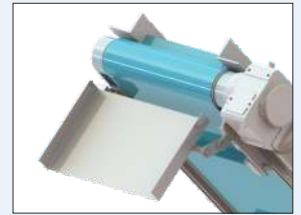
Aufgabetrichter

als Standardtrichter in V2A, oder als Trichter mit variablen Maßen in verschiedenen Ausführungen



Abwurfrutschen

maßlich nach Ihren Wünschen aus V2A



Digitales Taktschaltgerät:

kann mit einer externen Maschinenansteuerung oder auch autonom als Pause und Laufzeitgerät eingesetzt werden.



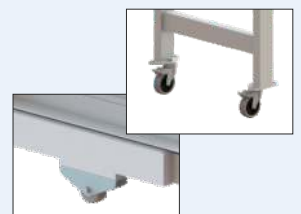
Frequenzumrichter:

im IP54-Vollaluminiumgehäuse entsprechen sie voll den Anforderungen der EMV-Richtlinie. Auch mit Display und höheren Schutzarten möglich.



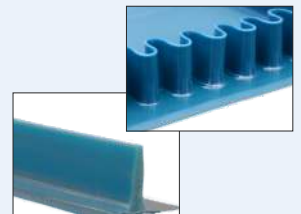
Lenk- oder Bockrollen

für die Stützfüße oder auch direkt am Horizontalteil montiert in raumsparender Weise



Gurtausrüstung:

Verschiedene Mitnehmer und Stollen, sowie Längskeilleisten, Wellkanten und vieles mehr ist möglich.



Passende Stützfüße:



ES-Fuß



E-Fuß



KC + E-Fuß



mit Längsstreben

Gurtförderer FGA / FGAA

Das Wichtigste in Stichworten

- Stabile Schweißkonstruktion aus Rechteckrohrprofilen (Stahl)
- Knickwinkel stufenlos einstellbar von 0-60°
- Zwangsgeführte Gurte, dadurch kein Verlaufen des Gurtes
- Robuste Gliedergurte mit einzeln auswechselbaren Segmenten
- Die automatische Gurtspanneinrichtung garantiert eine gleichbleibende Gurtspannung
- Formschlüssiger Antrieb
- Robuste Motoren (bei Regelantrieben mit thermischer Überwachung der Wicklung)
- Stufenlos einstellbare Überlastabschaltung
- Profilschiene am ansteigenden Teil unter dem Band für den Anbau verschiebbarer Stützfüße
- Keinerlei überstehende Teile im horizontalen Bereich, dadurch problemlos in Maschinen einschiebbar
- Vielfältiges Zubehör

Der Gliedergurtförderer FGA entstand aus dem Wunsch unserer Kunden nach einem robusten und trotzdem flexibel einsetzbaren Förderer für die unterschiedlichsten Anwendungen. Hervorgegangen aus unserem schweren abgeknickten Gurtförderer Typ FAS, bietet dieser Förderer die Vorteile der stufenlosen Knickverstellung im Bereich von 0-60° bei gleichzeitig hoher Bandbelastbarkeit, bedingt durch den Einsatz eines robusten Gliedergurtes. Dieser eignet sich aufgrund der

formschlüssigen Kraftübertragung insbesondere auch für schwere Anwendungen. Die Gurtsegmente lassen sich problemlos austauschen, so daß eine schnelle und kostengünstige Gurtreparatur vor Ort leicht möglich wird. Durch unsere automatische Gurtspannvorrichtung ist eine Nachregulierung der Gurtspannung auch bei unterschiedlichen Knickwinkeln überflüssig.



Technische Daten:

Achsabstände:	bis 8000mm
Gurtbreiten:	bis 600mm
Nutzbreite:	Gurtbreite - 50mm
Rahmenbreite:	Gurtbreite + 98mm
Trommeldurchmesser:	100mm
Fördergeschwindigkeit:	Standard 0,15 m/s
Seitliche Führungen:	60mm hoch (Standard)
Tragfähigkeit max:	80kg und mehr

Knickvarianten:

Dieser Gurtförderer ist sowohl mit einem Knick (FGA), als auch mit 2 Knicken (FGAA) möglich. Ebenso sind abwärts fördernde Varianten für beide Typen verfügbar.



Sonderausführungen:

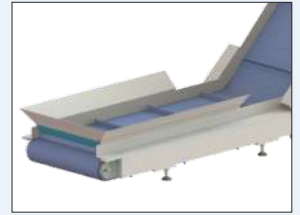
Flexibilität ist unsere Stärke. Vieles können wir Ihnen bereits standardmäßig aus unserem variantenreichen Baukastensystem anbieten.

☎ Fragen Sie uns, wir beraten Sie gerne

Zubehör:

Aufgabetrichter

als Standardtrichter in V2A, oder als Trichter mit variablen Maßen in verschiedenen Ausführungen



Abwurfrutschen

maßlich nach Ihren Wünschen aus V2A



Digitales Taktschaltgerät:

kann mit einer externen Maschinensteuerung oder auch autonom als Pause und Laufzeitgerät eingesetzt werden.



Frequenzumrichter:

im IP54-Vollaluminiumgehäuse entsprechen sie voll den Anforderungen der EMV-Richtlinie. Auch mit Display und höheren Schutzarten möglich.



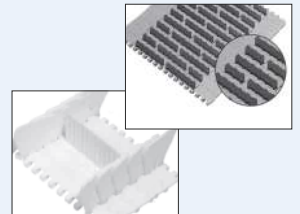
Lenk- oder Bockrollen

für die Stützfüße oder auch direkt am Horizontalteil montiert in raumsparender Weise

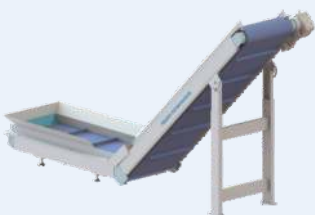


Gurtmaterial und -ausrüstung:

Verschiedene Gurtmaterialien in Polypropylen, PA, PA und Acetal; Mitnehmer, Bordkanten, Gummiauflagen und vieles mehr ist möglich.



Passende Stützfüße:



ES-Fuß



E-Fuß



KC + E-Fuß



mit Längsstreben

Unser Lieferprogramm:



Förderer in
Stahlrahmenbauweise



Gliedergurt-
kurven



Riemenförderer



Förderer mit Aluprofilrahmen



Kettenförderer



Angetriebene
Rollenbahnen

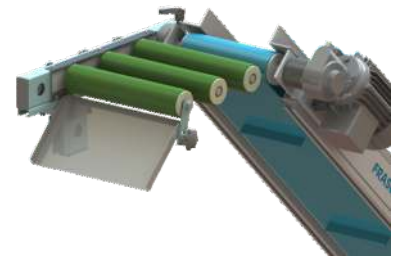
fördern...



Schneckenseparator FSA



Schneckenseparator FS



Rollenseparator FSR

separieren...



Behälter-
stapelsystem



Schwenkverteiler



Traystapelsystem



Befüllförderer



Drehteller

speichern...

FRASCH GmbH & Co. KG

Untere Rainstraße 22
D-73235 Weilheim

Telefon: +49 7023 74586 - 0
Telefax: +49 7023 74586 - 99
eMail: info@frasch-online.de
Internet: www.frasch-online.de

Ihre Vertretung:

PLASMA GmbH

Salzuflener Str. 124
D-32602 Vlotho

Telefon 05733 9613 - 0
Telefax 05733 9613 - 88
eMail: info@plasma-gmbh.de
Internet: www.plasma-gmbh.de