

FRASCH

Maschinenbau - Fördertechnik



Produktübersicht

Wir bewegen etwas...

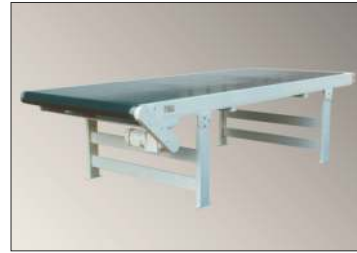
- ▶ zuverlässig
- ▶ innovativ
- ▶ kompetent

Gurtförderer in Stahlrahmenbauweise



Gurtförderer F60

- Standardförderer in Stahlrahmenbauweise
- Trommeldurchmesser 60mm
- vollständig integrierte Bandtrommeln
- Durchgehende Montagenuten unten
- Bandbreiten: bis 1000mm



Gurtförderer F100

- Förderer für schwere Lasten in Stahlrahmenbauweise
- Trommeldurchmesser 100mm
- Durchgehende Montagenuten unten
- Bandbreiten: bis 2000mm

Abgewinkelte Förderanlagen



Gurtförderer FA

- Abgewinkelter Standardförderer in Al
- Trommeldurchmesser 60mm gummiert
- Knickwinkel stufenlos einstellbar 0-60°
- Profilnut an der Bandunterseite
- Bandbreiten: Standard bis 600mm



Gurtförderer FAS

- Schwerer abgewinkelter Förderer
- Trommeldurchmesser 100mm gummiert
- Knickwinkel stufenlos einstellbar 0-60°
- Profilnut an der Bandunterseite
- Bandbreiten: Standard bis 700mm



Gliedergurtförderer FGA

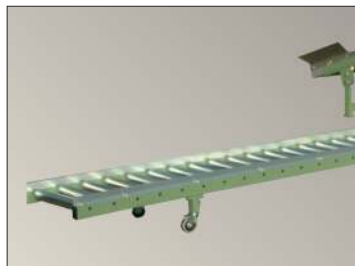
- Schwerer abgewinkelter Gliedergurtförderer
- Trommeldurchmesser 100mm formschlüssig
- Knickwinkel stufenlos einstellbar 0-60°
- Profilnut an der Bandunterseite
- Bandbreiten: Standard bis 700mm

Riemenfördersysteme Rollenbahnen



Doppelriemenförderer FRF

- Ausführung mit Montageprofilen
- innenliegender Riemenrücklauf
- vollständig glatte Flanken
- Mit Rund-, Flach- oder Zahnriemen
- Mehrere Spuren anreihbar
- Auch mit breitenverstellbaren Spuren



Schwerkraftrollenbahn FRB

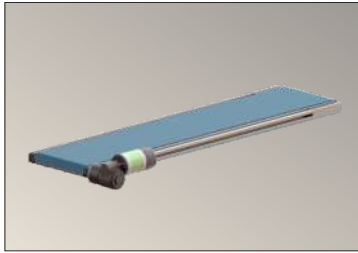
- Stabiler Rollenbahnrahmen
- Rollendurchmesser 40 oder 50mm
- Profilnut an der Rollenbahnunterseite
- Baubreitengleich zu unserer F60 Serie



Angetriebene Rollenbahn FRTA

- Stabile Konstruktion aus C-Profilwangen
- Robuster Tangentialkettenantrieb
- Rollendurchmesser 50 oder 60mm
- Wahlweise mit Festantriebs- oder Friktionsrollen
- Profilnut an der Bandunterseite

Gurtförderer in Profiltechnik



Gurtförderer FP33

- Kleinförderer in Aluminiumprofilbauweise
- Trommeldurchmesser 30mm
- vollständig integrierte Bandtrommeln
- Durchgehende Nuten oben, unten und seitlich
- Bandbreiten: bis 400mm



Gurtförderer FP44

- Kleinförderer in Aluminiumprofilbauweise
- Trommeldurchmesser 40mm
- vollständig integrierte Bandtrommeln
- Durchgehende Nuten oben, unten und seitlich
- Bandbreiten: bis 600mm



Gurtförderer FP66

- Standardförderer in Aluminiumprofilbauweise
- Trommeldurchmesser 60mm
- vollständig integrierte Bandtrommeln
- Durchgehende Nuten oben, unten und seitlich
- Bandbreiten: bis 1000mm

Gliedergurtförderer



Gliedergurtförderer FG

- Für Kunststoffgliedergurte
- Trommeldurchmesser 100mm formschlüssig
- Profilvernut an der Bandunterseite
- Bandbreiten: Standard bis 1200mm



Gliedergurtkurve FGK

- Gliedergurtförderer als Kurve
- Trommeldurchmesser 100mm formschlüssig
- Profilvernuten an den Seiten
- Auch als 180° Kurve oder mit mehreren Kurvensegmenten



Drahtgliedergurtförderer FDG

- Für Drahtgliedergurte verzinkt oder V2A
- Hohe Temperaturbeständigkeit
- Trommeldurchmesser 100mm
- Profilvernut an der Bandunterseite

Separatoren



Schneckenseparator FSA

- für Teile mit geringen Größenunterschieden
- Trommelbreiten 500/600/700
- Sicherheitsrutschkupplung
- Gleitblechfeinverstellung über Spindel
- Eigener Antrieb



Anbauseparator FS

- für Teile mit geringen Größenunterschieden
- Trommelbreiten 500/600/700
- Sicherheitsrutschkupplung
- Gleitblechfeinverstellung über Spindel
- Antrieb über Gurtförderer FA oder FL



Anbauseparator FSR

- um flächige von kleinen Teilen zu trennen
- mit 1, 2 oder 3 Separierrollen
- Trommelbreiten 200/300/400
- Sicherheitsrutschkupplung
- Antrieb über Gurtförderer FA oder FL

separieren...

Drehverteiler



Schwenkverteiler FSV

- freiprogrammierbar über Teach-In
- abnehmbares Klartextdisplay
- frei programmierbare Ausschußposition
- wahlweise Stückzahl- oder Zeitsteuerung
- Anschluß für externes Befüllband



Drehteller FDT

- Wahlweise freiprogrammierbar über Teach-In oder mit Nockensteuerung
- Einstellbare Friktionskupplung
- Durchmesser: 1000/1500/2000
- Anschluß für externes Befüllband

Speichersysteme



Befüllautomat BAK

- Behälter bei laufendem Betrieb entnehmbar
- Steuerung mit Klartextdisplay
- Anschlußmöglichkeit für Befüllband
- Auch mit Stapelver- und entsorgung möglich



Traystapelsystem

- Zur Traybefüllung über Roboter
- Hebersysteme zum Ab- und Aufstapeln
- Stapelvereinzelung vor dem Abstapeln
- Positionierung des Trays am Befüllplatz



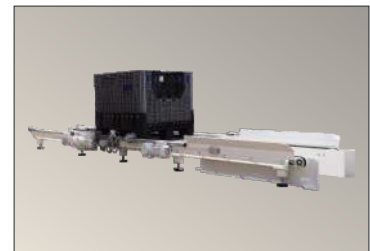
Befüllfördersystem

- Zur exakten Befüllung durch Roboter
- Pneumatische Stopper und Vereinzelung
- wahlweise mit Positionierzylinder
- verstellbare Seitenführungen



Befüllfördersystem mit Heber

- Zur exakten Befüllung durch Roboter
- Behälter raumsparend auf 2 Etagen verteilt
- Pneumatische Stopper und Vereinzelung
- Elektrische oder pneumatische Hublifte



Kettenfördersystem

- Zum Befüllen von Paletten, Gitterboxen Großbehältern
- Staudruckfrei über Blockstrecken
- für Stapler oder Hubwagenbetrieb

FRASCH GmbH & Co. KG

Untere Rainstraße 22
D-73235 Weilheim

Telefon: +49 7023 74586 - 0
Telefax: +49 7023 74586 - 99
eMail: info@frasch-online.de
Internet: www.frasch-online.de

Ihre Vertretung:

PLASMA GmbH

Salzuflener Str. 124
D-32602 Vlotho

Telefon 05733 9613 - 0
Telefax 05733 9613 - 88
eMail: info@plasma-gmbh.de
Internet: www.plasma-gmbh.de