



Einzelförderergeräte

Service und Vertrieb:



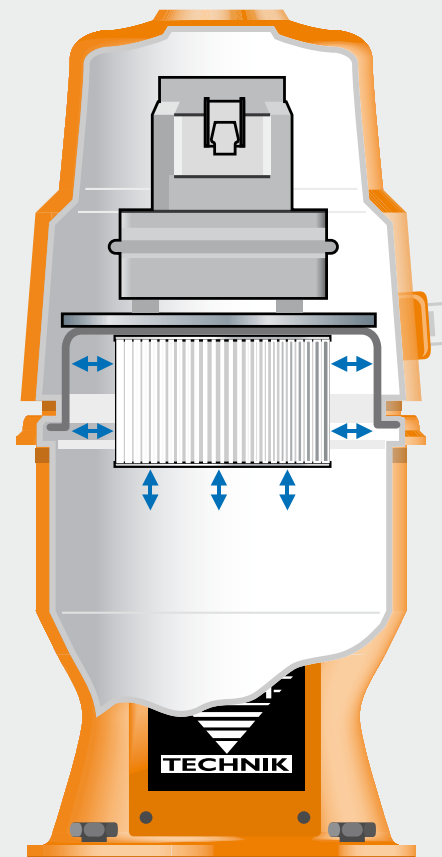
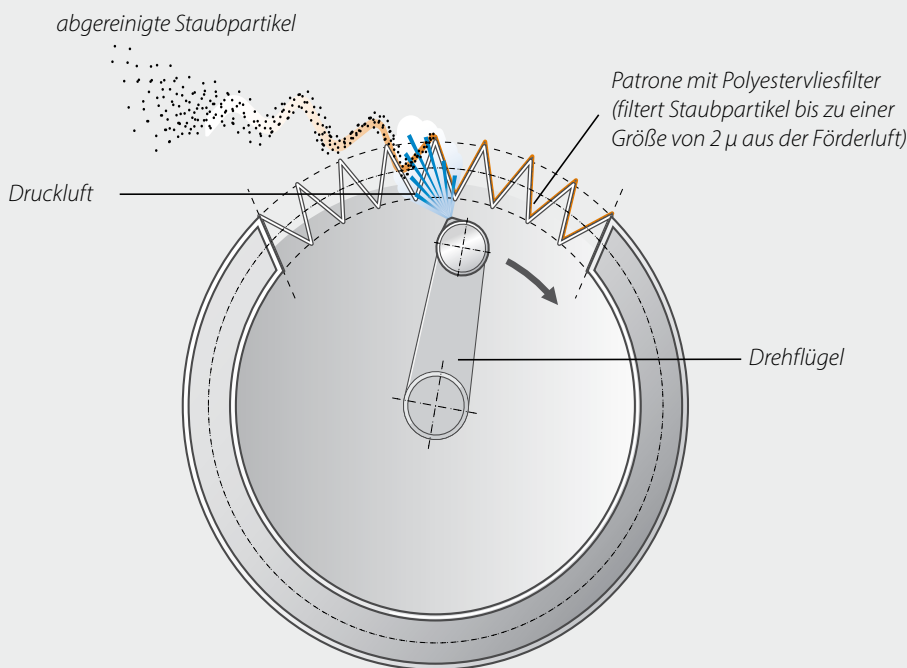
**MISCHEN | DOSIEREN
FÖRDERN | TROCKNEN**



Staubfrei fördern

Die Drehflügelabreinigung garantiert eine staubfreie Förderung

KOCH-Fördergeräte mit automatischer Drehflügelabreinigung garantieren eine absolut staubfreie Förderung, egal ob Neuware, Regenerat oder pulveriges Material verarbeitet wird. Die austretende Förderluft wird über einen absolut dichten und umweltfreundlichen **Polyestervliesfilter** gereinigt. Die Filterpatrone scheidet **Staubpartikel bis zu einer Größe von 2 μ** ab. Nach jedem Fördervorgang wird das Vlies in der Patrone innerhalb von 0,4 s über einen Drehflügel pneumatisch abgereinigt. **So verbleibt kein Reststaub beim Fördern von Regenerat oder Pulver.** Eine saubere und absolut plane Aufspannfläche dichtet den Förderer zu 100 % gegen austretende Staubpartikel ab und garantiert so eine staubfreie Produktion.



Schematische Darstellung der Drehflügelabreinigung

KOCH-Einzelförderergeräte für große Bedarfsmengen



Typ 138 D

Wichtige Merkmale:

- automatische Drehflügelabreinigung
- Polyestervliesfilter mit Abscheidegrad 2µ
- Haube klappbar, Grundkörper um 360° schwenkbar*
- Warnmeldung bei Materialmangel
- Saugrohr und antistatischer Schlauch im Lieferumfang

* bis Z 26 Trichter aus GKAL

Typ 138 D / 238 D

Für Regenerat, Körner bis 150 / 200 kg/h

KOCH-Förderergerät mit separatem Drehstromgebläse. Lange Förderwege, größere Fördermengen, Wartungsfreiheit und hohe Lebensdauer sind nur einige Vorteile, die für dieses Einzel Förderergerät sprechen.



Typ 1320 D

Typ 1320 D / 2330 D

Für Regenerat, Körner bis 300 / 400 kg/h

Langlebiges KOCH-Förderergerät und ideal geeignet für den Dauerbetrieb. In Kombination mit Drehstromgebläse, Frischluftzufuhr, Luftverriegelung und automatischer Drehflügelabreinigung können Sie bis zu 400 kg/h fördern.

Grundkörper unten aus GKAL, der Behälter besteht aus V 2 A.

Beliko mit
Zwischentrichter Z 40

Typ 3050 D / 4050 D / 5550 D / 7570 D BELIKO

**Für Regenerat, Körner bis 600 / 800 kg/h
sowie Typ 5550 D bis 1.500 kg/h**

Langlebige KOCH-Förderergeräte, die zusammen mit Drehstromgebläse, Frischluftzufuhr, Luftverriegelung und Drehflügelabreinigung optimal für große Förderentfernungen und allergrößte Bedarfsmengen ausgelegt sind.

Die Behälter bestehen aus V 2 A.

Einzelfördergeräte - Technische Daten

Typ		Gebälse kW	Gehäuse	Inhalt Liter	Gewicht* kg	Spannung V/Hz	Leistung A	Höhe/□ mm	Abreinigung Drehflügel
138 D		1,3	GKAL	8	9	3x 400/50	3,0	550 / 434	autom.
238 D		2,3	GKAL	8	9	3x 400/50	5,5	550 / 434	autom.
1320 D		1,3	GKAL / V 2 A	20	11	3x 400/50	3,0	770 / 434	autom.
2330 D		2,3	GKAL / V 2 A	30	18	3x 400/50	5,5	1045 / 418	autom.
3050 D	BELIKO	** 3,0	GKAL / V 2 A	50	34	3x 400/50	7,2	1011 / 478	autom.
4050 D	BELIKO	** 4,0	GKAL / V 2 A	50	34	3x 400/50	10,0	1011 / 478	autom.
5550 D	BELIKO	** 5,5	GKAL / V 2 A	50	34	3x 400/50	11,5	1011 / 478	autom.
7570 D	BELIKO	** 7,5	GKAL / V 2 A	70	40	3x 400/50	15,1	1380 / 480	autom.

* Gewicht ohne Drehstromgebläse

** für 100% ED-Dauerbetrieb geeignet

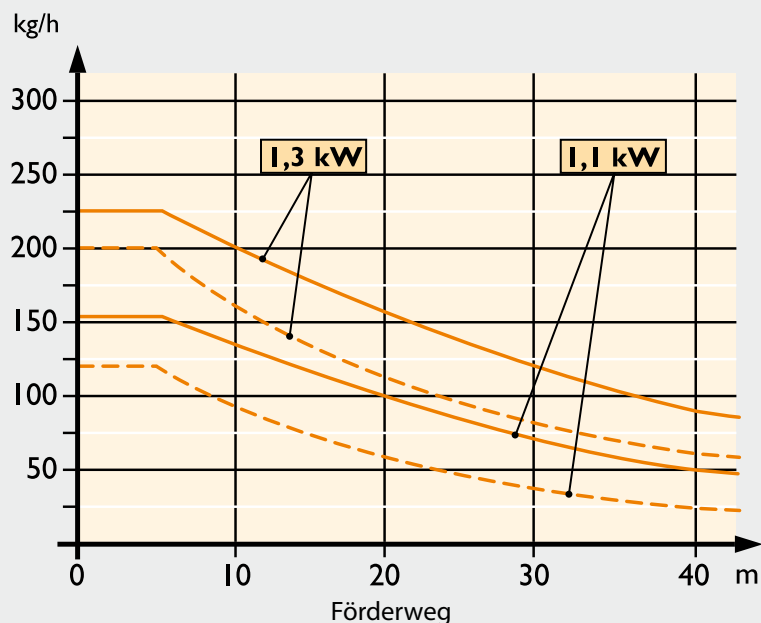
GKAL= abriebfest aus Alu-Kokillenguss mit einer Brinellhärte von 100

Seitenkanalverdichter (Drehstromgebläse)

Für die Einzelförderung höherer Bedarfsmengen und Förderwege bis 100 m werden Drehstromgebläse eingesetzt. Diese verwendeten Vakuumerzeuger sind langlebige, wartungsfreie Seitenkanalverdichter, die immer auf Ihren Bedarf zugeschnitten werden.

Zur Verfügung stehen 1,3 kW, 2,3 kW, 3,0 kW, 4,0 kW, 5,5 kW, 7,5 kW, 11 kW.

Vergleich Drehstromgebläse (1,3 kW) und Kollektorgebläse (1,1 kW)



Diagrammdaten:

- Förderleitung: Ø 40 mm
- Fördergut: Granulat / Gries
- Korngröße: Ø 3 - 5 mm / > 100 µ
- Schüttgewicht: 0,65 kg/dm³
- Förderweg horizontal (m) – Förderweg vertikal 5 m

- Neumaterial
- - - gut rieselfähiges Pulver (Gries)

