



**Förderabscheider
für zentrale Förderanlagen**

Service und Vertrieb:



**MISCHEN | DOSIEREN
FÖRDERN | TROCKNEN**



Förderabscheider für zentrale Förderanlagen

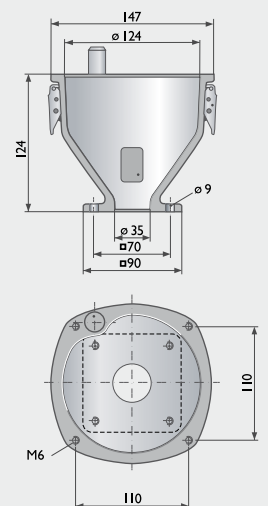


Typ A 2 Kleinstmengenabscheider

ist ein Förderabscheider für minimale Durchsätze. Mit dem passenden Z 1 Zwischentrichter können Sie zwischen 4 und 5 kg pro Stunde verarbeiten. Besonders bei stark hygroskopischen und getrockneten Materialien liegen die Vorteile klar auf der Hand: Mit diesem Kleinstmengenabscheider wird die Verweildauer der Materialien vor der Verarbeitung verkürzt und Qualitätseinbußen vermieden. Mit einem Z 2 Zwischentrichter können Sie größere Durchsatzleistungen bis zu 15 kg/h erreichen.

Typ Z 1 Zwischentrichter

Der Zwischenrichter Z 1 passt unter den Kleinstmengenabscheider A 2 und alle KOCH Kleinstförderer. Er ist ideal für Durchsätze bis max. 5 kg/h. Inhalt: 0,7 Liter, aus GKAL / So, Brinellhärte 100, zwei Fenster. Für kleine Maschinen erhalten Sie Zwischenplatten und Schieber optional.



A 8 aufgebaut mit Zwischentrichter Z 5 und Materialverriegelung



A 2 mit Zwischentrichter Z 1 in einer Zentralförderanlage



Typ A 8

Merkmale:

- Haube klappbar,
- Abscheider-Grundkörper um 360° schwenkbar*

* bis Z 26 Trichter aus GKAL

Typ A 8

Abscheider für Regenerat und Körner bis 150 / 200 kg/h

KOCH-Förderabscheider für große Fördermengen: zuverlässig, wartungsfrei und langlebig.



A 8 als Tm-Abscheider zum Fördern von zwei verschiedenen Materialkomponenten



Typ A 20

Typ A 20 / A 30

Abscheider für Regenerat und Körner bis 300 / 400 kg/h

Ein robuster KOCH-Förderabscheider zum Einsatz in zentralen Förderanlagen – ausgelegt auf Bedarfsmengen bis 400 kg/h. Der Behälter ist in V 2 A gefertigt, der Grundkörper besteht aus GKAL / SO.

Typ		Gehäuse	Inhalt Liter	Gewicht kg	Höhe/□ mm	Abrei- nung
A 2		GKAL/Glas	1,3	3,4	408 / 198	
(Tm) A 8		GKAL	8	9	595 / 311	
(Tm) A 8 D		GKAL	8	9	595 / 434	autom.
(Tm) A 20		GKAL/V 2 A	20	11	815 / 311	
(Tm) A 20 D		GKAL/V 2 A	20	11	815 / 434	autom.
(Tm) A 30		GKAL/V 2 A	30	18	1045 / 311	
(Tm) A 30 D		GKAL/V 2 A	30	18	1045 / 418	autom.
(Tm) A 50	BELIKO	GKAL/V 2 A	50	34	960 / 480	
(Tm) A 50 D	BELIKO	GKAL/V 2 A	50	34	1135 / 480	autom.
(Tm) A 70	BELIKO	GKAL/V 2 A	70	40	1155 / 480	
(Tm) A 70 D	BELIKO	GKAL/V 2 A	70	40	1330 / 480	autom.
(Tm) A 100	BELIKO	GKAL/V 2 A	100	52	1400 / 533	
(Tm) A 150	BELIKO	GKAL/V 2 A	150	52	1727 / 533	

GKAL= abriebfest aus Alu-Kokillenguss mit einer Brinellhärte von 100
* variiert je nach Ausführung

Typ A 50 / A 70 / A 100 / A 150 BELIKO

Abscheider für Regenerat und Körner für Durchsätze von 500 kg/h bis 2500 kg/h

Langlebige KOCH-Förderabscheider für große Förderentfernungen und allergrößte Bedarfsmengen. Der BELIKO-Behälter wird aus V 2 A gefertigt.

Alle Koch-Förderabscheider werden mit Siebfilter für Zentralförderanlagen oder mit Vliesfilter angeboten.



BELIKO