



Kompaktfördergeräte

Service und Vertrieb:



**MISCHEN | DOSIEREN
FÖRDERN | TROCKNEN**



Kompetente Technik für jeden Einsatz

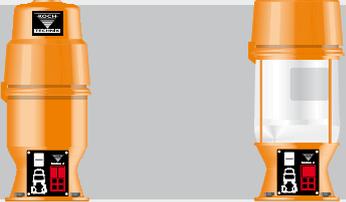
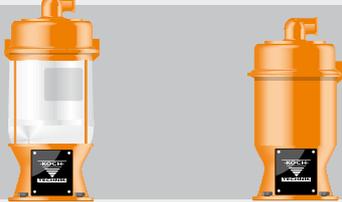
KOCH Fördergeräte

Die Palette der KOCH-Fördergeräte ist vielfältig und reicht vom **Kleinstfördergerät** über **Kompaktförderer**, mit hoher Förderleistung und kompakter Bauweise, bis zu **den Einzelfördergeräten mit Drehstromgebläse**. Flexibel haben wir auf den Trend der zunehmenden Verwendung von glasfaserverstärkten, extrem harten Materialien reagiert und bieten dafür den GLASKO mit 5 Jahre-ANTI-VERSCHLEISS-GARANTIE an.

Fördergeräte werden grundsätzlich unterschieden nach:

- Alu-Kokillenguss, V 2 A oder Glasgrundkörper
- Baugröße (1,3/8/12/20/30/50/70/100 Litern Inhalt)
- Spannung (230 V oder 400 V)
- der Art der Abreinigung
- Nennweite (40 mm / 50 mm / 60 mm)

Übersicht über die KOCH-Fördergeräte

Kompaktfördergerät mit Kollektorgebläse		Einzelfördergerät mit Drehstromgebläse	
GKAL*	GKAL*	GKAL*	
	oder	oder	
und	V 2 A	V 2 A	
	oder	oder	
Spezialglas	Spezialglas	Spezialglas	
			
1,3 Liter	8 / 12 Liter	8 bis 150 Liter	
0,65 kW	1,1 kW	1,3 bis 11 kW	
230 V	230 V	400 V	
	Zwei-Komponenten-Anschluss (Tm)	Zwei-Komponenten-Anschluss (Tm)	

Die KOCH-Fördergeräte sind, wie auch die anderen KOCH-Geräte, einfach in der Handhabung und lassen sich problemlos im Baukastensystem kombinieren. Hervorzuheben ist, dass Sie mit allen Tm-Fördergeräten 2 Komponenten fördern können z. B. Neuware und Mahlgut.

*GKAL ist abriebfester Kokillenguss mit einer Brinellhärte von 100.

KOCH-Fördergeräte sind auf einfache Handhabung und sehr schnellen Materialwechsel ausgelegt. Die Förderhauben können aufgeklappt und die Geräte (auch auf der Verarbeitungsmaschine) weggeschwenkt werden – ganz ohne Werkzeugeinsatz. Nur so können Sie innerhalb einer Minute das Material wechseln.

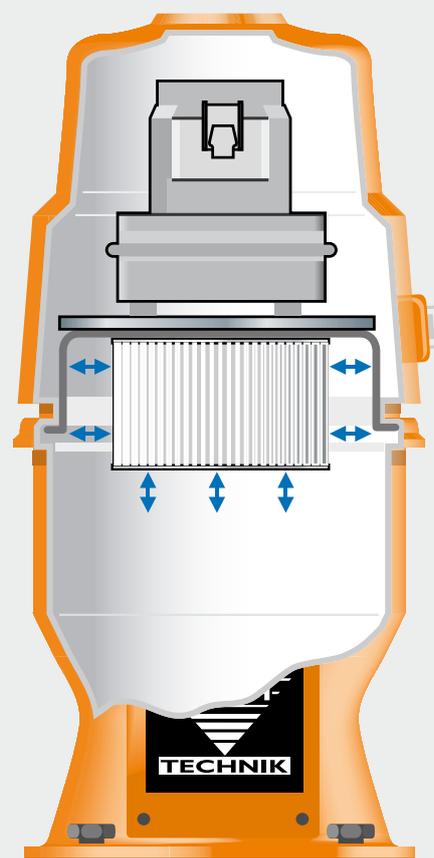
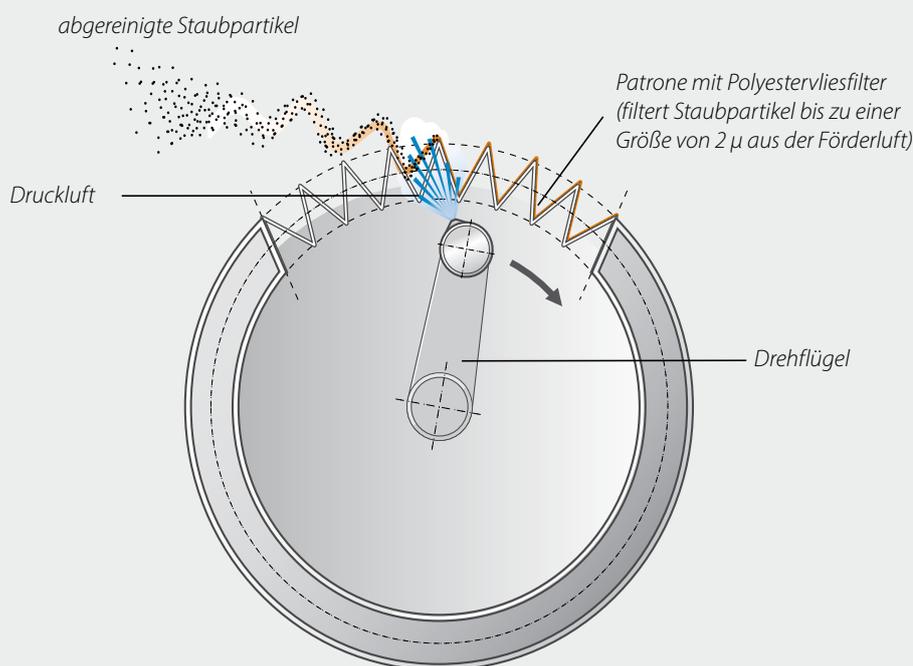


KOCH-Kompaktfördergerät Typ 612 D / Z 5

Staubfrei fördern

Die Drehflügelabreinigung garantiert eine staubfreie Förderung

KOCH-Fördergeräte mit automatischer Drehflügelabreinigung garantieren eine absolut staubfreie Förderung, egal ob Neuware, Regenerat oder pulveriges Material verarbeitet wird. Die austretende Förderluft wird über einen absolut dichten und umweltfreundlichen **Polyestervliesfilter** gereinigt. Die Filterpatrone scheidet **Staubpartikel bis zu einer Größe von 2 μ** ab. Nach jedem Fördervorgang wird das Vlies in der Patrone innerhalb von 0,4 s über einen Drehflügel pneumatisch abgereinigt. **So verbleibt kein Reststaub beim Fördern von Regenerat oder Pulver.** Eine saubere und absolut plane Aufspannfläche dichtet den Förderer zu 100 % gegen austretende Staubpartikel ab und garantiert so eine staubfreie Produktion.



Schematische Darstellung der Drehflügelabreinigung

Kompaktfördergeräte

Die KOCH-Kompaktförderer sind handlich und überdurchschnittlich robust. Da der Vakuumerzeuger direkt in das Gerät integriert ist, wird zur Förderung nur ein 230 V Anschluss benötigt. **Die kompakten KOCH-Einzelförderer sind die ideale Lösung zum Beladen einer Maschine aus nebenstehenden Behältern.** Im Lieferumfang eines jeden Fördergerätes sind ein Saugrohr und ein antistatischer Schlauch enthalten.



Universell einsetzbar: KOCH-Fördergeräte vom Typ Tm können zwei Komponenten, z.B. Mahlgut oder Neuware, fördern.

Typ Tm 6 D Vorderseite (Abb. oben Rückseite)

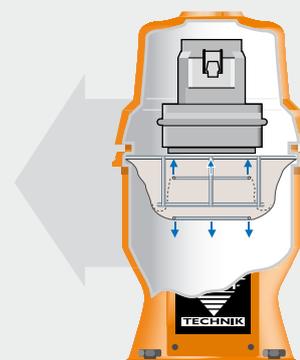


Typ 608

Typ 608

Für Granulat bis 50 kg/h

Kompaktförderer mit einem Fördervolumen von 8 Liter. Ideal für Körner mit Staubteilen über 200 µ. Wie bei den anderen KOCH-Kompaktfördergeräten verfügt der 608 über eine automatische Meldung, wenn der Vorratsbehälter leer ist. Das Material/Luftgemisch wird durch ein großes, bewegliches Filtertuch getrennt. Ist der Saugvorgang beendet, fällt das Filtertuch ab und reinigt sich an der Außenwand selbstständig.



Preiswert und effektiv: Die Trennung des Material/Luftgemisches erfolgt über ein bewegliches Filtertuch.



Typ 612 D

Typ 612 D

Für Granulat, Regenerat oder gut rieselfähiges Pulver bis 60 kg/h

Kompaktförderer mit einem Fördervolumen von 8 Liter und automatischer Warnmeldung, wenn sich kein Material mehr im Behälter befindet. Der absolut staubdicht eingepasste Luftfilter wird mittels Drehflügelabreinigung nach jedem Fördervorgang blitzschnell und rückstandslos gereinigt. So ist es kein Problem, rieselfähiges Pulver für das Umfeld staubfrei zu fördern.



Typ Tm 6 D Rückseite mit Zwei-Komponenten-Anschluss

Typ Tm 6 D (Tandem)

Zwei-Komponenten-Förderer für Regenerat und Granulat bis 60 kg/h (100 kg/h und 200 kg/h)

Mit diesen Fördergeräten können Sie stufenlos prozentual zwei verschiedene Komponenten fördern. Eine Pendelklappe schaltet laufend um und sorgt damit für eine gute Vermischung im Förderer. Zusammen mit der Drehflügelabreinigung und der automatischen Warnmeldung ist es eine ideale Lösung, um Neumaterial und Mahlgut aus der Mühle oder dem Fass zu verarbeiten.

Typ	Materialien	Gebläse kW	Gehäuse	Volumen Liter	Gewicht* kg	Spannung V/Hz	Höhe/□ mm	Abreinigung
608	1	** 1,1	GKAL / So	8	10,0	230/50	535 / 311	-
612 D	1	** 1,1	GKAL / So	12	13,0	230/50	605 / 434	autom.
Tm6 D *	2	** 1,1	GKAL / So	12	14,0	230/50	605 / 434	autom.
Tm13 D *	2	1,3	GKAL / So	12	*** 9,0	3x 400/50	550 / 434	autom.
Tm23 D *	2	2,3	GKAL / So	12	*** 9,0	3x 400/50	550 / 434	autom.
Tm2320 D *	2	2,3	GKAL / So / V 2 A	20	*** 12,0	3x 400/50	770 / 434	autom.

* Tm – Zwei-Komponenten-Anschluss

** Kollektorgebläse, alle anderen Drehstromgebläse

*** Gewicht ohne Drehstromgebläse

GAL / So ist abriebfest aus Kokillenguss mit einer Brinellhärte von 100