



Zwei-Komponenten Fördergeräte

Service und Vertrieb:



**MISCHEN | DOSIEREN
FÖRDERN | TROCKNEN**



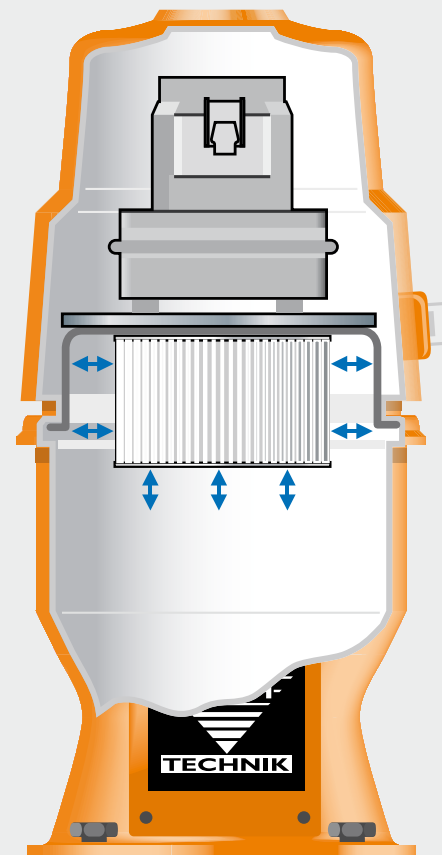
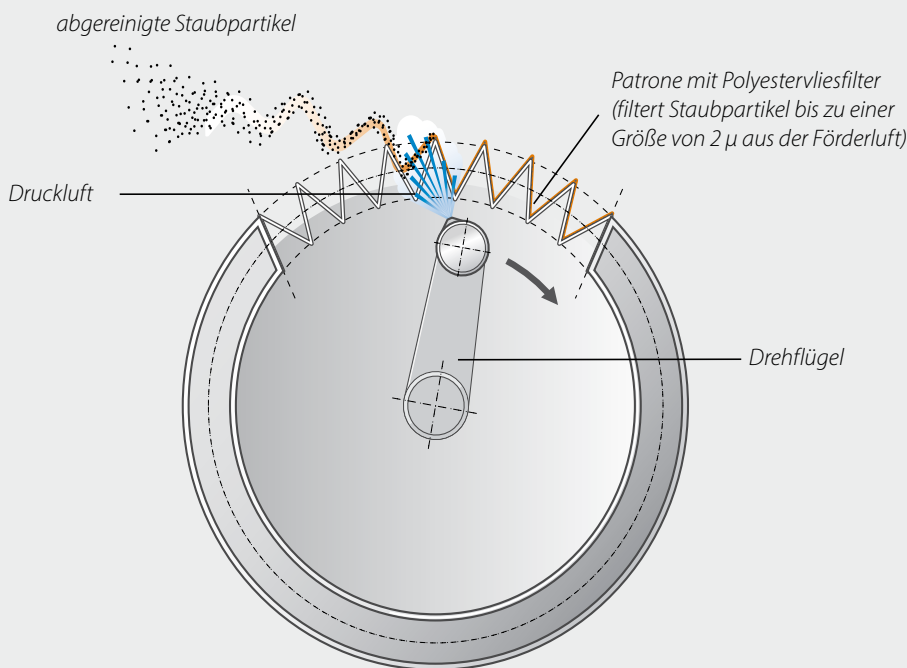
KOCH-Fördergeräte sind auf einfache Handhabung und sehr schnellen Materialwechsel ausgelegt. Die Förderhauben können aufgeklappt und die Geräte (auch auf der Verarbeitungsmaschine) weggeschwenkt werden – ganz ohne Werkzeugeinsatz. Nur so können Sie innerhalb einer Minute das Material wechseln.



Staubfrei fördern

Die Drehflügelabreinigung garantiert eine staubfreie Förderung

KOCH-Fördergeräte mit automatischer Drehflügelabreinigung garantieren eine absolut staubfreie Förderung, egal ob Neuware, Regenerat oder pulveriges Material verarbeitet wird. Die austretende Förderluft wird über einen absolut dichten und umweltfreundlichen **Polyestervliesfilter** gereinigt. Die Filterpatrone scheidet **Staubpartikel bis zu einer Größe von 2 μ** ab. Nach jedem Fördervorgang wird das Vlies in der Patrone innerhalb von 0,4 s über einen Drehflügel pneumatisch abgereinigt. **So verbleibt kein Reststaub beim Fördern von Regenerat oder Pulver.** Eine saubere und absolut plane Aufspannfläche dichtet den Förderer zu 100 % gegen austretende Staubpartikel ab und garantiert so eine staubfreie Produktion.



Schematische Darstellung der Drehflügelabreinigung

Kompaktfördergeräte

Die KOCH-Kompaktförderer sind handlich und überdurchschnittlich robust. Da der Vakuumerzeuger direkt in das Gerät integriert ist, wird zur Förderung nur ein 230 V Anschluss benötigt. **Die kompakten KOCH-Einzelförderer sind die ideale Lösung zum Beladen einer Maschine aus nebenstehenden Behältern.** Im Lieferumfang eines jeden Fördergerätes sind ein Saugrohr und ein antistatischer Schlauch enthalten.



Universell einsetzbar: KOCH-Fördergeräte vom Typ Tm können zwei Komponenten, z.B. Mahlgut oder Neuware, fördern.

Typ Tm 6 D Vorderseite (Abb. oben Rückseite)

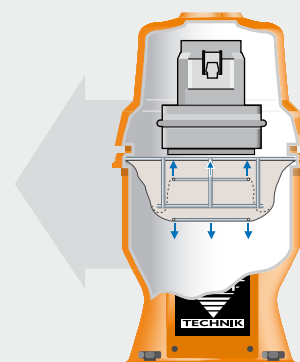


Typ 608

Typ 608

Für Granulat bis 50 kg/h

Kompaktförderer mit einem Fördervolumen von 8 Liter. Ideal für Körner mit Staubteilen über 200 µ. Wie bei den anderen KOCH-Kompaktfördergeräten verfügt der 608 über eine automatische Meldung, wenn der Vorratsbehälter leer ist. Das Material/Luftgemisch wird durch ein großes, bewegliches Filtertuch getrennt. Ist der Saugvorgang beendet, fällt das Filtertuch ab und reinigt sich an der Außenwand selbstständig.



Preiswert und effektiv: Die Trennung des Material/Luftgemisches erfolgt über ein bewegliches Filtertuch.



Typ 612 D

Typ 612 D

Für Granulat, Regenerat oder gut rieselfähiges Pulver bis 60 kg/h

Kompaktförderer mit einem Fördervolumen von 8 Liter und automatischer Warnmeldung, wenn sich kein Material mehr im Behälter befindet. Der absolut staubdicht eingepasste Luftfilter wird mittels Drehflügelabreinigung nach jedem Fördervorgang blitzschnell und rückstandslos gereinigt. So ist es kein Problem, rieselfähiges Pulver für das Umfeld staubfrei zu fördern.



Typ Tm 6 D Rückseite mit Zwei-Komponenten-Anschluss

Typ Tm 6 D (Tandem)

Zwei-Komponenten-Förderer für Regenerat und Granulat bis 60 kg/h (100 kg/h und 200 kg/h)

Mit diesen Fördergeräten können Sie stufenlos prozentual zwei verschiedene Komponenten fördern. Eine Pendelklappe schaltet laufend um und sorgt damit für eine gute Vermischung im Förderer. Zusammen mit der Drehflügelabreinigung und der automatischen Warnmeldung ist es eine ideale Lösung, um Neumaterial und Mahlgut aus der Mühle oder dem Fass zu verarbeiten.

Typ	Materialien	Gebläse kW	Gehäuse	Volumen Liter	Gewicht* kg	Spannung V/Hz	Höhe/□ mm	Abreinigung
608	1	** 1,1	GKAL / So	8	10,0	230/50	535 / 311	-
612 D	1	** 1,1	GKAL / So	12	13,0	230/50	605 / 434	autom.
Tm6 D *	2	** 1,1	GKAL / So	12	14,0	230/50	605 / 434	autom.
Tm13 D *	2	1,3	GKAL / So	12	*** 9,0	3x 400/50	550 / 434	autom.
Tm23 D *	2	2,3	GKAL / So	12	*** 9,0	3x 400/50	550 / 434	autom.
Tm2320 D *	2	2,3	GKAL / So / V 2 A	20	*** 12,0	3x 400/50	770 / 434	autom.

* Tm – Zwei-Komponenten-Anschluss

** Kollektorgebläse, alle anderen Drehstromgebläse

*** Gewicht ohne Drehstromgebläse

GAL / So ist abriebfest aus Kokillenguss mit einer Brinellhärte von 100

Zwischentrichter und Filter für Fördergeräte und Förderanlagen



Z 6

Z 13

Z 26

Zwischentrichter

Die Zwischentrichter werden aus GKAL oder alternativ aus V 2 A gefertigt. Die großen Zwischentrichter bestehen aus V 2 A. Jedes Fördergerät oder Abscheider kann aufgebaut und in dieser Kombination um 360° geschwenkt werden*. Zur Verfügung stehen Trichter in den Größen von 2, 5, 12, 24, 40, 60 oder 100 Liter sowie neue Trichter für den Aufbau auf Mischern und GRAVIKO in den Größen 6, 13 und 26 Liter. Alle Trichter haben ein bis zwei Schaugläser.

*nur GKAL-Ausführung



Z 2

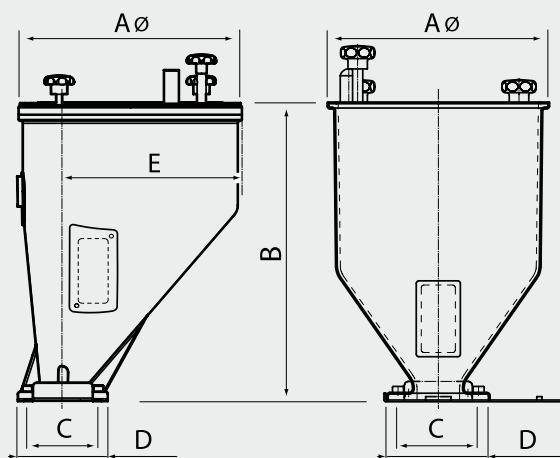
Z 5

Z 12



Z 24

Z 40 / Z 60 / Z 100



Reihe 1

Reihe 2

Filter für eine staubfreie Produktion

Mit der automatischen Drehflügel-Abreinigung gibt es keine Staubeentwicklung mehr. Die umweltfreundlichen **Polyestervlies-Patronenfilter** sind absolut dicht und filtern die Förderluft, ohne dass Staub nach außen dringt. Der große Filter hat 2,5 m² Filterfläche und findet zudem in Zentralförderanlagen Verwendung. Der Abscheidegrad aller Filter beträgt 2 µ.



Wir haben für alle Geräte die passenden Filter und Filtergrößen auf Lager

Trichter	A Ø mm	B mm	C □ mm	D □ mm	E mm	Volumen Liter	schwenk- bar*
Z 2	260	148	95	120	130	2	X
Z 5	260	218	95	120	130	5	X
Z 6	298	288	95	120	238	6	X
Z 12	260	352	95	120	130	12	X
Z 13	298	398	95	120	238	13	X
Z 24	388	395	150	180	194	24	X
Z 26	392	414,5	150	180	316	26	X
Z 40	394	515	150	180	197	40	
Z 60	394	697	150	180	197	60	
Z 100	388	1055	150	180	194	100	