

Spritzgießer rüstet 600 Maschinen mit SAFEMAG aus

Sicherer und wirtschaftlicher Konsumentenschutz

Die S+S Separation and Sorting Technology GmbH, Schönberg/Deutschland, ist ein weltweit führender Entwickler und Hersteller von Detektions- und Separations-Systemen für den industriellen Bereich mit fundierter Kompetenz in einem breiten Technologie-Spektrum und einer Produktpalette, zu der es hinsichtlich Vielseitigkeit und Qualität nur wenig Vergleichbares gibt. Ein namhafter Hersteller von Spritzgußteilen setzt zum Beispiel zur Kontrolle von Kunststoffgranulat SAFEMAG Magnet-Separatoren von S+S ein.

Bei einem weltweit führenden Hersteller von Spritzgußteilen misst man dem Thema Qualität in allen Bereichen große Bedeutung bei. Dabei geht man keinerlei Kompromisse ein, weder bei der Sicherheit der Produkte, noch was die Verantwortung gegenüber Kunden, Herstellern, Verbrauchern und der Umwelt angeht. Qualität ist ein elementares Kriterium, das sich wie ein roter Faden durch die Unternehmensphilosophie

und Geschäftspolitik zieht. Die Maßnahmen zur Qualitätssicherung sind in einem globalen Qualitätssicherungssystem festgelegt.

Bei den z.B. für Spielzeug verwendeten Kunststoffen legt der Spritzgießer nicht nur die gleichen strengen Maßstäbe an, die für Verpackungen im Lebensmittelbereich gelten, sondern stellt noch etliche weitere Anforderungen an die Eigenschaften der Rohstoffe. Das Unternehmen unterhält ein eigenes Kunststoff-Entwicklungslabor und ein Testlabor. Alle Kunststoffteile tragen das CE-Zeichen der EU, womit der Spritzgießer garantiert, dass das jeweilige Produkt den Bestimmungen der EU-Richtlinie für Spielzeug entspricht. Produkte für den amerikanischen Markt müssen dem ‚Code of Federal Regulation‘ und der ASTM Norm F963 entsprechen.

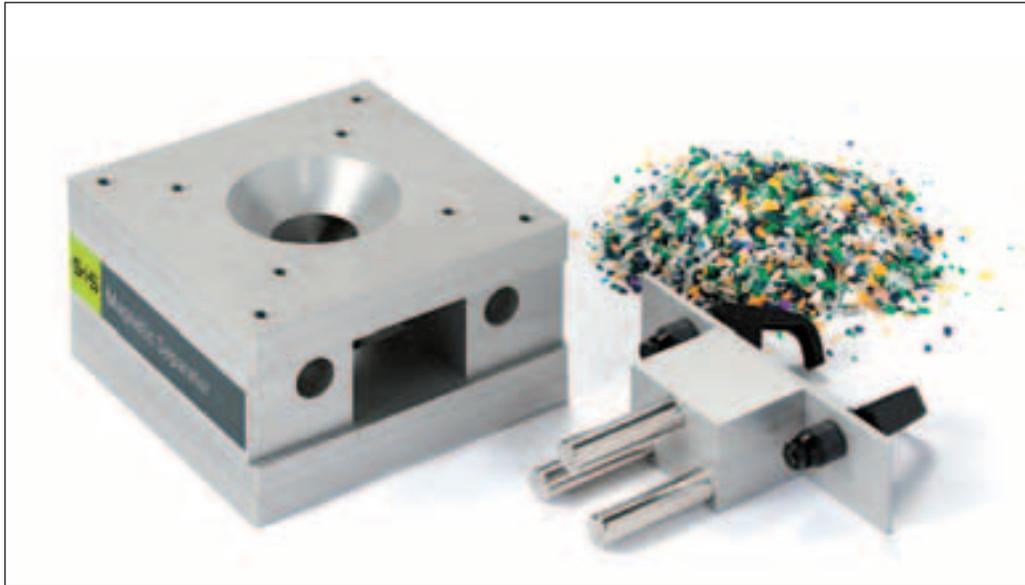
Als im Fertigungsprozess Probleme auftraten, die von Metallverunreinigungen im Kunststoffgranulat verursacht wurden, war dies der Ausgangspunkt für die Installation von Magnetsystemen. Als Quelle für

die Verunreinigung kam Kunststoffrecyclingmaterial aus der Mahlanlage in Frage. Die Metallteilchen lagerten sich in der Plastifizierschnecke und in den Düsen an und waren verantwortlich für teure Stillstände der Spritzgießmaschinen. In

bestimmten Fällen hätten die Metallverunreinigungen sogar die Spritzgußwerkzeuge beschädigen können oder – schlimmstenfalls – wäre ein Metallteilchen aus einem fertigen Kunststoffteil herausgeragt.



Der extrem flache Magnet-Separator SAFEMAG wird direkt unterhalb der Dosiereinheit der Spritzgießmaschine installiert.



S+S ist es gelungen, ein sehr leistungsstarkes und mit nur 60 Millimeter ein sehr flaches Magnetsystem zu konstruieren. Die kompakte und robuste Alublock-Bauweise des SAFEMAG macht es möglich, Förder-, Misch- und Dosiereinheiten direkt auf dem Rohrmagneten zu installieren.

S+S entwickelte ein Magnetsystem, welches direkt auf dem Materialeinzug von Spritzgießmaschinen, unterhalb der Dosiereinrichtung installiert werden kann. Als „Last Chance Controller“ stellen diese Magnetsysteme sicher, dass die Metallseparation so spät wie möglich im Fertigungsprozess erfolgt. Ein wichtiger Vorteil ist, dass beim Einbau direkt auf der Verarbeitungsmaschine nur ein Magnetsystem pro Maschine benötigt wird.

Aufgrund der Tatsache, dass das Magnetsystem in eine bereits

bestehende Anlage integriert werden musste, forderte der Spritzgießer eine sehr flache Bauweise. Ein Umbau des Leitungsverlaufs oberhalb der Maschine wäre nur erschwert und mit großem Kostenaufwand möglich gewesen. Für den Einbau standen etwa 80 Millimeter Platz zur Verfügung.

Das Handling des Magnetsystems musste sehr einfach sein und eine schnelle und effektive Reinigung sichergestellt werden. Aus diesem Grund ist das Magnetsystem an der Vorderseite

mit einem Schubfach ausgestattet. Um den Aluminiumblock mit den Magnetstäben zur Abreinigung herauszuziehen, müssen einfach nur zwei Schnellspannverschlüsse geöffnet werden. Die Metallverunreinigungen können dann manuell von den Magnetstäben entfernt werden. Nach einer Testphase mit zehn SAFEMAG Magnetsystemen und sehr guten Erfahrungen, entschied der Spritzgießer, auf allen weiteren mehr als 600 Spritzgießmaschinen Magnetsysteme zu installieren.

S+S Separation and Sorting Technology GmbH

Regener Straße 130
D-94513 Schönberg
Germany
Tel. +49 8554 308-0
Fax +49 8554 2606
info@se-so-tec.com
www.se-so-tec.com

Tochter- und Beteiligungs- Gesellschaften:

S+S Inspection Ltd.
6 Kingdom Close
Kingdom Business Park
Segensworth East
Fareham
Hampshire PO15 5TJ
United Kingdom
Tel.: +44 1489 553 740
Fax: +44 1489 575 471
info@sesotec.co.uk
www.sesotec.co.uk

S+S Separation et Technologie Sàrl

4 rue Artisanale
F-67310 Wasselonne
France
Tel.: +33 388 04 2230
Fax: +33 388 04 2231
info@se-so-tec.fr
www.se-so-tec.fr

S+S Inspection Asia Pte Ltd.

25 International Business Park
#01-67 German Centre
Singapore 609916
Singapore
Tel.: +65 6562 8875
Fax: +65 6562 8876
enquiry@ssinspection.com
www.ssinspection.com

S+S Indian Representative Office

No. 1, Madhavi Apartments
2102/5 Vijaynagar Colony
Sadashiv Pet, Off Tilak Road
Pune 411 030
India
Tel.: +91 20 4100 8300
Fax: +91 20 4100 8301
info.india@se-so-tec.com
www.se-so-tec.com

S+S Separation and Sorting Technology (Qingdao) Co., Ltd.

Room 1105-06,
Jiahe International Building
No. 1, Lane 66, Huayuang Road
CN-200083 Shanghai
China
Tel.: +86 21-65870798, 65878070
Fax: +86 21-65870782
enquiry@se-so-tec.com.cn
www.se-so-tec.com.cn

S+S Inspection Inc

5126 South Royal
Atlanta Drive
Tucker
Georgia 30084, USA
Tel.: +1 770 493 9332
Fax: +1 770 934 3384
info@sesotec-usa.com
www.sesotec-usa.com

www.se-so-tec.com

**... und weltweit
über 40 Vertretungen**