



Wanner-Technik Green Line

Die Energiesparsteuerung
für Beistellmühlen – denn
die Zeiten, als Strom billig war,
sind endgültig vorbei.



Power, wenn sie gebraucht wird!



Wanner-Technik Green-Line

Die **Green-Line** Steuerung von Wanner-Technik mit integrierter **Start-Stopp Automatik** sorgt dafür, dass Ihre Schneidmühle nur dann läuft, wenn es notwendig ist. Bei kleinen Durchsätzen und langen Zykluszeiten lassen sich so nachweislich bis zu 80% und mehr Energie einsparen.

Green-Line - eine Lösung, die auf Dauer Ihre Kosten senkt und die Umwelt schont.

Die **Green-Line** Steuerung ist für die Modelle aus der Xtra-Serie, C-Serie und für die D 25.38 Compact verfügbar. (von oben nach unten)

Allgemeine Technische Daten

	Leistung	Betriebsmodi	Spannungen	Puls/Pausenzeit Spannungen	Schaltelemente
Beistellmühle C-Serie	2,2 kW	Dauerbetrieb Zeitgesteuerte Pausenzeit, über Poti einstellbar.	400 V/50 Hz 460 V/60 Hz	Betriebszeit: 18 sek - 3 Min. Pausenzeit: 1 min - 10 min.	SSR/ Schütz- Kombination.
	3,0 kW				
	4,0 kW				
Zahnwalzenmühle Xtra-Serie	1,1 kW	Über externen Kontakt gesteuerte Pausenzeit			
	1,5 kW				
	2,2 kW				
Schneidmühle D-Serie (Compact)	4,0 kW				

Gut und auf Dauer günstig - Wanner-Technik Beistellmühle mit Green-Line Steuerung.

Die Vorteile eines geschlossenen Anguss-Kreislaufes mit einer Beistellmühle liegen auf der Hand – ist der Spritzauftrag erledigt, sind die bei jedem Zyklus anfallenden Angüsse letztendlich im Produkt verschwunden.

Noch effizienter wird dieses System, wenn bei relativ kleinen Materialdurchsätzen pro Stunde – sei es bedingt durch kleine, leichte Angüsse oder durch lange Zykluszeiten – die Schneidmühle nur dann betrieben wird, wenn dies notwendig ist.

Die Zeiten, die die Beistellmühle im Leerlauf vor sich hin läuft und auf den nächsten Anguss wartet, lassen sich so signifikant reduzieren.

Dies spart nachweislich ganz erheblich **Energie – bis zu 80%**, in Einzelfällen sogar mehr – das haben unabhängige Tests ergeben.

Moderne Steuerungstechnik sorgt dabei dafür, dass die Beistellmühle diesen **Start-**

Stopp Betrieb klaglos über viele Jahre erlaubt, wobei die Sicherheitsanforderungen vollständig eingehalten werden.

Die Laufzeit und die Pausenzeit können dabei einfach über Potentiometer auf den jeweiligen Anwendungsfall eingestellt werden, bzw. über verschiedene wählbare Betriebsmodi wie z.B. „Dauerbetrieb“ bzw. „Betrieb entsprechend externem Signal“ so gesteuert werden, dass die Beistellmühlen auch weiterhin ganz universell einsetzbar sind.

Dank drehmomentstarker Antriebe, deren Anlaufmoment über dem Nennmoment liegt, laufen die Wanner-Technik Beistellmühlen mit Direktantrieb auch dann noch sicher an, wenn sich mehrere Angüsse im Mahlraum befinden.

Der Aufpreis für die höheren Anschaffungskosten amortisiert sich oftmals schon innerhalb von 12 Monaten – das freut Ihre Buchhaltung und die Natur.

Energieeinsparung bis zu 80% in Einzelfällen sogar höher

Amortisation oftmals innerhalb eines Jahres

Sicherer Anlauf der Beistellmühlen durch Antriebe mit hohem Anlaufmoment

Über Potentiometer einfach auf die jeweilige Anwendung einstellbar - die Beistellmühle bleibt universell einsetzbar

Lange Lebensdauer dank moderner Halbleiterschaltetelemente

Keine Kompromisse zu Lasten der Sicherheit

Erhältlich für die Wanner-Technik Baureihen C-Serie D-Serie Compact Xtra-Serie



Green-Line schwarz auf weiß

Das SKZ in Würzburg hat die erhebliche Energieeinsparung überprüft, die mit der **Green-Line Steuerung** möglich ist.

Kompetenzprofil

In jeder unserer Kunststoffschneidmühlen und Regranuliersysteme steckt die Erfahrung und Kompetenz langjähriger Tätigkeit auf dem Gebiet des Kunststoffrecyclings.

Die Erfahrung zeigt sich in den vielen ausgereiften Detaillösungen, die Ihnen und Ihren Mitarbeitern die tägliche Arbeit erleichtern und somit für höhere Produktivität sorgen.

Die Quelle unserer Kompetenz ist unser Bemühen, alles mit den Augen unserer Kunden zu sehen und spezielle Problemstellungen innovativ und einfach zu lösen – aus der Praxis für die Praxis. **Für Ihre Probleme** mit der Aufbereitung oder Entsorgung von Angüssen oder Fehlteilen haben wir vielfach bewährte Lösungen entwickelt.

Fragen Sie uns – unsere Mitarbeiter stehen jederzeit für eine unverbindliche Beratung zur Verfügung.

Das Kunststoff-Zentrum

SKZ

Messbericht

Projekt Nr.: W1337
Thema: Energieverbrauchsmessung und Vergleich der Schneidmühlen „Green Line“ und Standard
Ort: Wanner Technik GmbH
Alte Heerstraße 5
97877 Wertheim-Reicholzheim

3. Ergebnisse

Energieverbrauch im Betrieb

In der ersten Messung wurden die Energieverbräuche der Standard-Schneidmühle und der „Green Line“-Schneidmühle im laufenden Betrieb gemessen, um eine mögliche Energieersparnis der „Green Line“-Schneidmühle festzustellen. Der Spritzgießprozess, bei dem die Schneidmühle betrieben wurde, war vom Kunden vorgegeben und hatte eine Zykluszeit von 53 Sekunden. Der Energieverbrauch der Standard-Schneidmühle wurde über einen Zeitraum von 30 Minuten erfasst.

In dieser Zeit lief die Schneidmühle durchgehend und es wurden 31 Angüsse verarbeitet. In Abbildung 1 ist der gemessene Energieverbrauch über einen Zeitraum von 3 Minuten dargestellt.

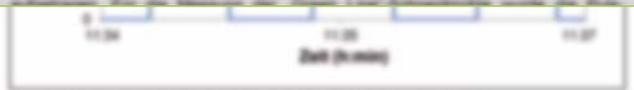


Abbildung 1: Energieverbrauch über zwei Schneidmühlen im Puls-Pausen-Betrieb

Der durchschnittliche Energieverbrauch von Standard- und „Green Line“-Variante sind in Tabelle 2 aufgeführt.

Tabelle 2: Durchschnittlicher Energieverbrauch

Schneidmühle	Energieverbrauch in kWh
Standard-Schneidmühle im Betrieb	2,400
„Green Line“-Schneidmühle im Betrieb	0,121

Die „Green Line“-Schneidmühle hat mit der eingestellten Puls-Pausen-Modulation einen durchschnittlichen Energieverbrauch von 0,121 kWh und damit eine Energieersparnis von 95 % gegenüber der Standard-Schneidmühle mit 2,4 kWh.

Die Energieersparnis wurde anhand der Formel:
Energieersparnis = (Energieverbrauch Standard - Energieverbrauch Green Line) / Energieverbrauch Standard * 100 %

Vertreten durch:



plasma GmbH für Industrieautomation
und Verfahrenstechnik
Salzuflener Straße 124
32602 Vlotho



Telefon 0 57 33 / 96 13 - 0
Telefax 0 57 33 / 96 13 - 88
info@plasma-kunststofftechnik.de
www.plasma-kunststofftechnik.de



Alte Heerstraße 5
D-97877 Wertheim
Telefon +49 93 42 / 3 08 80
Telefon +49 93 42 / 3 08 80
info@wanner-technik.de
www.wanner-technik.de